



Ξάνθη 14-7-2016

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ
ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ

ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ. Διεύθυνση : Διοικητήριο
67100 Ξάνθη
Πληροφορίες : Ε. Βαφειάδης
Τηλέφωνο : +30 25413 50394-50203
Τηλεομοιότυπο : +30 25413 50156
Η-Ταχυδρομείο : evafiadis@xanthi.gr

ΠΕΡΙΛΗΨΗ

ΤΗΣ ΑΡ. 1/2016 ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ (ΑΔΑ : 7ΤΑ17ΛΒ-ΤΨ3)

Δημόσιου ανοικτού διεθνή ηλεκτρονικού μειοδοτικού διαγωνισμού για την καθαριότητα των χώρων των κτιρίων της Περιφερειακής Ενότητας Ξάνθης της Περιφέρειας Α.Μ.Θ. για τα έτη 2017 και 2018

ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑ ΑΡΧΗ: Περιφέρεια Ανατολικής Μακεδονίας Θράκης – Δ/ση Διοικητικού Οικονομικού Π.Ε. Ξάνθης/ Πλ. Διοικητηρίου Ξάνθη 67100/ τηλ. 2541350203 –2541350394/ fax. 2541350156/ Η-Ταχυδρομείο evafiadis@xanthi.gr

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ-ΕΙΔΟΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ-ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ: Η ανάθεση της σύμβασης θα γίνει μέσω της διενέργειας ανοικτού δημόσιου ηλεκτρονικού διεθνή διαγωνισμού με κριτήριο κατακύρωσης την χαμηλότερη (μηνιαία) τιμή σύμφωνα με τους όρους της διακήρυξης και την ισχύουσα νομοθεσία.

ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΘΕΙΣΑ ΔΑΠΑΝΗ: 110.000,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24%.

ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ: Δύο (2) έτη.

ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ ΑΝΑΛΗΨΗΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗΣ: Η 82488/2955/28-6-2016 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Α.Μ.Θ.

ΕΓΓΥΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ: Οι Υποψήφιοι απαιτείται να υποβάλλουν μαζί με την προσφορά τους , Εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό (2% της προϋπολογισθείσας αξίας) , με χρόνο ισχύος ένα (1) μήνα επιπλέον από τη λήξη ισχύος των προσφορών , ήτοι για διακόσιες δέκα (210) ημέρες.

ΕΝΑΛΛΑΚΤΙΚΕΣ ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ: Εναλλακτικές προσφορές δεν γίνονται δεκτές.

ΙΣΧΥΣ ΤΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ: Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους διαγωνιζόμενους εκατόν ογδόντα (180) ημέρες από την επομένη της διενέργειας του διαγωνισμού.

ΧΡΟΝΟΣ, ΤΡΟΠΟΣ, ΤΟΠΟΣ ΚΑΙ ΓΛΩΣΣΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού συστήματος ηλεκτρονικών δημόσιων συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr.

Οι προσφορές, θα υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η διακήρυξη, δηλαδή μέχρι και την 13/09/2016 ημέρα Τρίτη και ώρα 15:00, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν.4155/13, στο άρθρο 11 της υπ' αριθμ. Π1/2390/16-10-2013 (ΑΔΑ : ΒΛΛΥΦ-6Φ1) απόφασης του Υπουργείου Ανάπτυξης και Ανταγωνιστικότητας σχετικά με τις τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού συστήματος ηλεκτρονικών δημόσιων συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) (ΦΕΚ 2677/Β/21-10-2013), στο Π.Δ.60/2007 και στο Π.Δ. 118/2007. Προσφορές που θα υποβάλλονται ηλεκτρονικά μετά την συγκεκριμένη ώρα και ημέρα θα θεωρούνται εκπρόθεσμες.

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει τέσσερις εργάσιμες ημέρες μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών, ήτοι στις 20/09/2016 ημέρα Τρίτη και ώρα 11:00 π.μ., μέσω των αρμόδιων πιστοποιημένων στο σύστημα οργάνων της αναθέτουσας αρχής στο γραφείο 220 του Διοικητηρίου της Π.Ε. Ξάνθης.

Κατά τα λοιπά ο διαγωνισμός θα γίνει σύμφωνα με τα παραρτήματα Α –ΣΤ που επισυνάπτονται στην διακήρυξη και αποτελούν αναπόσπαστο μέρος αυτής.

Το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης είναι αναρτημένο στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr, στις ιστοσελίδες της Περιφέρειας Ανατ. Μακεδονίας & Θράκης www.pamth.gov.gr και της Π.Ε. Ξάνθης www.pexanthi.eu, καθώς και δημοσιευμένο σε τρεις τοπικές και δύο Πανελλαδικές εφημερίδες.

Για περισσότερες πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθυνθούν στην αρμόδια υπηρεσία της Περιφερειακής Ενότητας Ξάνθης όλες τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ ΘΡΑΚΗΣ

ΠΕΤΡΟΒΙΤΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ